



# GEBHARDT StoreBiter® HDS

Für maximale Lagerdichte und Effizienz



## FÜR MAXIMALE LAGERDICHTE UND EFFIZIENZ

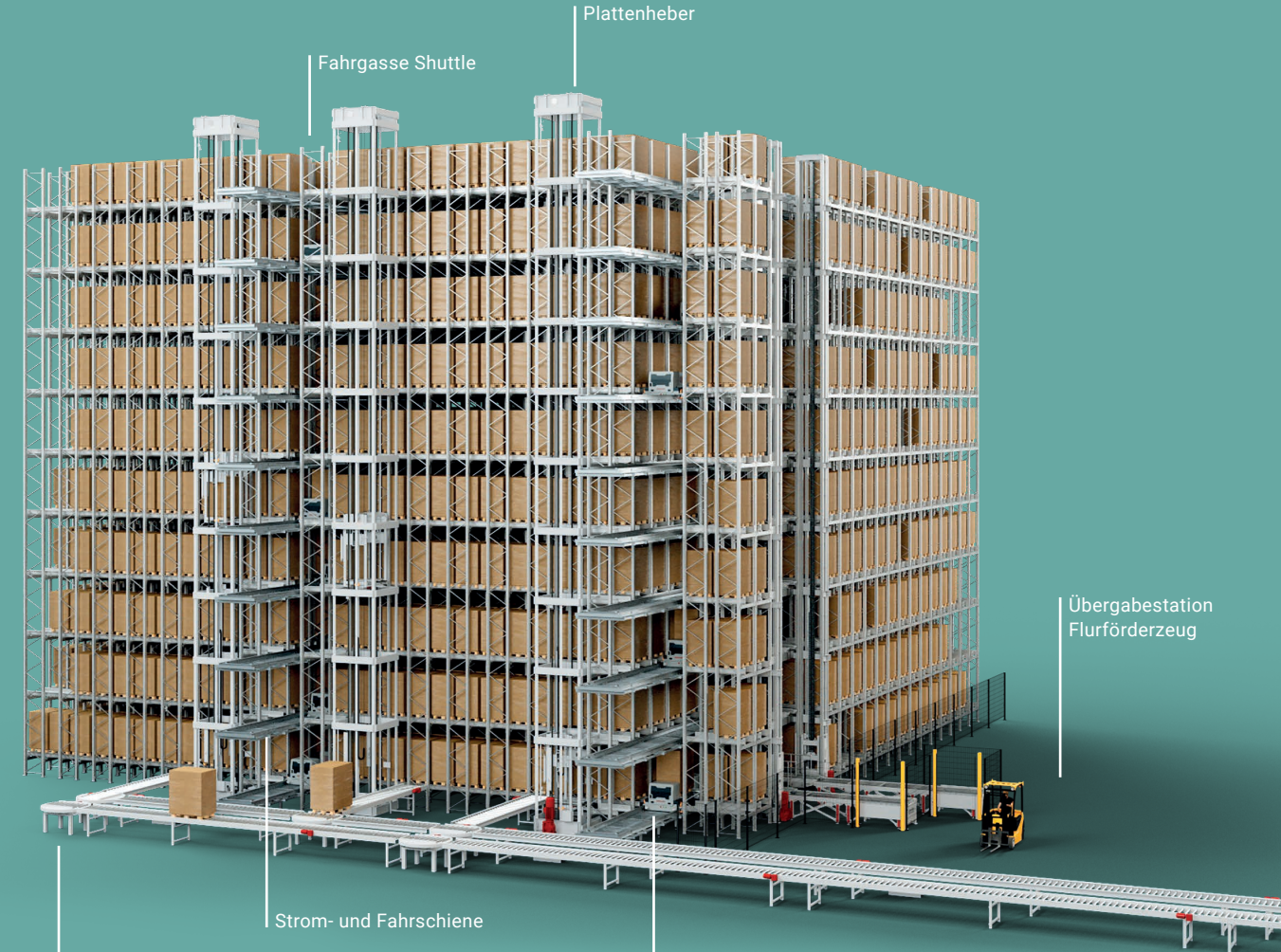
Die steigende Nachfrage des Marktes nach dynamischen Lagersystemen im Bereich der Palettenlagerung stellt Unternehmen vor die Herausforderung, effiziente Lösungen zu finden. GEBHARDT StoreBiter® HDS bietet eine innovative Antwort auf diese Anforderungen. Im Vergleich zu den herkömmlichen Paletten-Regalbediengeräten ermöglicht das HDS- »Hive and Drone«-Shuttle eine flexiblere und effektivere Umsetzung der Lageranforderungen. GEBHARDT StoreBiter® HDS ist ein hochmodernes Palettenlagersystem, das die Grenzen der Lagerlogistik neu definiert. Mit seiner mehrfach tiefen Lagerung und skalierbaren Shuttle-Technologie ermöglicht es eine hohe Lagerdichte, Flexibilität und Effizienz.



## SKALIERBARES MUTTER-TOCHTER-SHUTTLE

Das System basiert auf einem skalierbaren Mutter-Tochter-Shuttle-Konzept. Ein leistungsstarkes Muttershuttle bedient dabei jeweils ein Tochtershuttle, welches in den Lagerkanälen für die Ein- und Auslagerung der Paletten sorgt. Dank des skalierbaren Mutter-Tochter-Shuttles ist das GEBHARDT StoreBiter® HDS äußerst anpassungsfähig und kann mühelos an jede Gebäudestruktur angepasst werden.

GEBHARDT StoreBiter® HDS eignet sich sowohl für Brownfield- als auch für Greenfield-Projekte. Die flexible Architektur ermöglicht eine einfache Integration in bestehende Gebäude und Anlagen. Die innovative Shuttle-Technologie gewährleistet eine effiziente Palettenlagerung und maximiert gleichzeitig die Durchsatzleistung Ihres Lagers.



Anbindung an konventionelle Fördertechnik

Strom- und Fahrschiene

StoreBiter® HDS



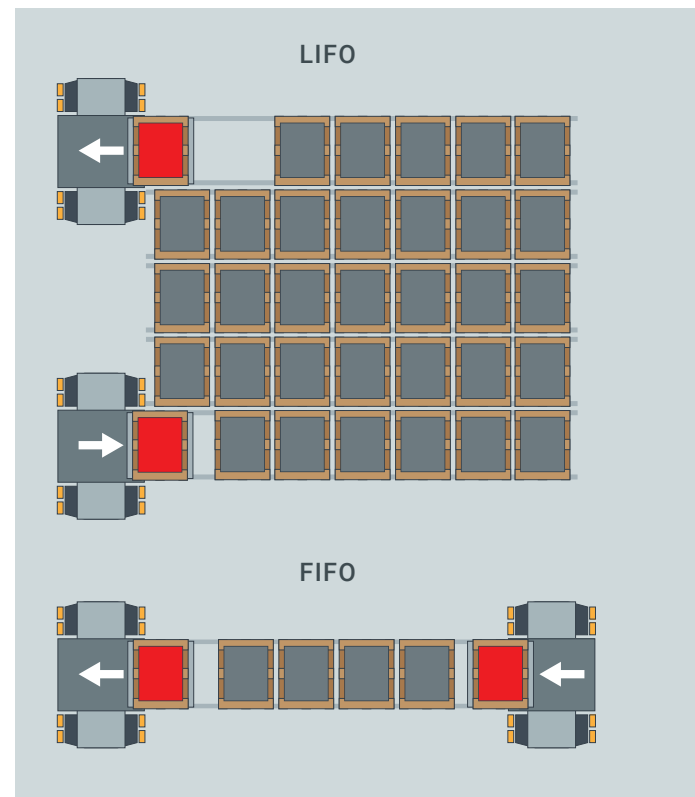
GEBHARDT StoreBiter® OPS





### LAGERUNG NACH DEM LIFO- UND FIFO-PRINZIP

Unabhängig von bevorzugten Lagerstrategien bietet das GEBHARDT StoreBiter® HDS die Flexibilität, sowohl nach dem LIFO- (Last In, First Out) als auch nach dem FIFO- (First In, First Out) Prinzip zu lagern. Diese Vielseitigkeit ermöglicht es, die Lagerhaltung an spezifische Anforderungen, wie z.B. der Beachtung von Mindesthaltbarkeitsdaten anzupassen und eine optimale Lagerorganisation sicherzustellen.



### HOHE LAGERDICHTE DURCH MEHRFACHTIEFE LAGERUNG

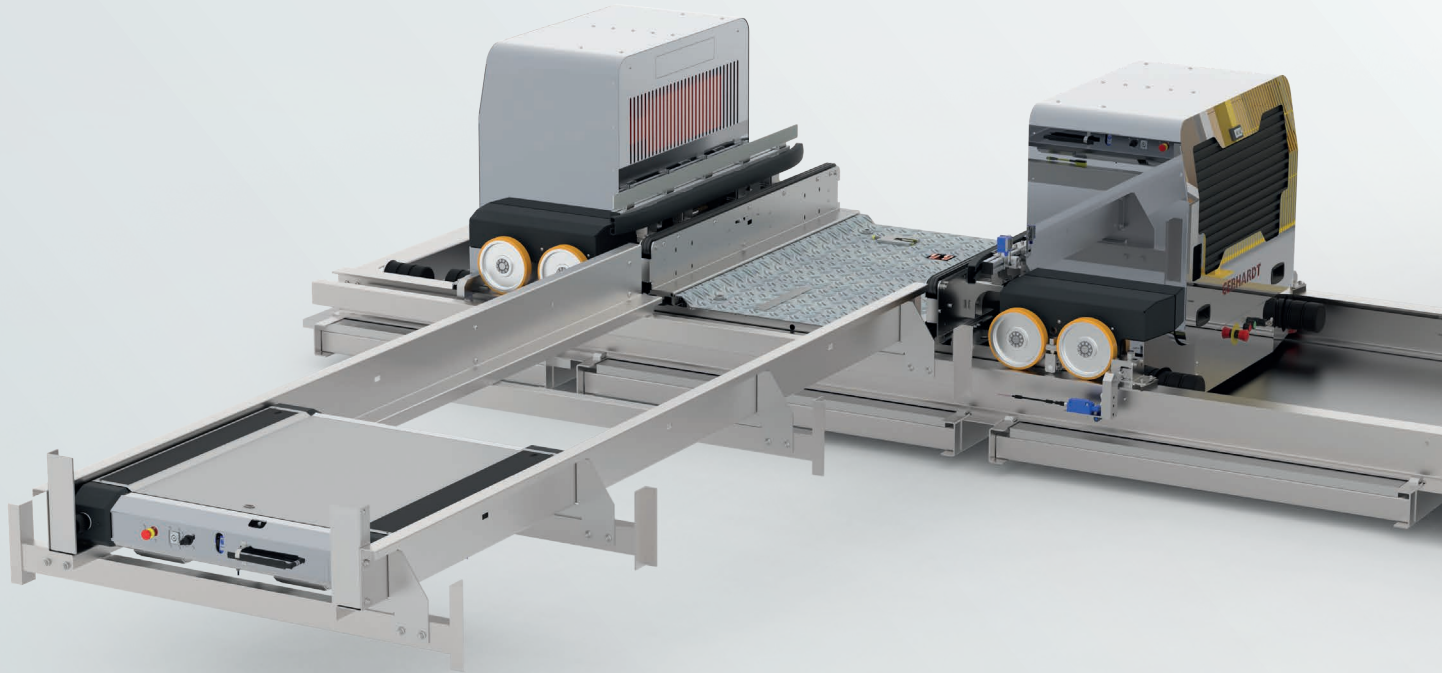
Das GEBHARDT StoreBiter® HDS zeichnet sich besonders durch seine mehrfachtiefe Lagerung aus, die eine bis zu 25-fache Lagerung von Paletten auf einer Tiefe ermöglicht. Dies führt zu einer deutlichen Reduzierung der benötigten Lagerfläche und senkt somit die Bau- und Betriebskosten erheblich. Die geringe Bauhöhe des GEBHARDT StoreBiter® HDS ermöglicht den Einsatz in Logistikimmobilien mit niedrigen Deckenhöhen. Dies macht es auch für Anwendungen interessant, bei denen RBG-Systeme aufgrund ihrer Größe und Anfahrmaße nicht wirtschaftlich sind.

### EFFIZIENTE AUFTRAGSKONSOLIDIERUNG UND DYNAMISCHE PALETTENBEWEGUNG

Das GEBHARDT StoreBiter® HDS vereinfacht die Auftragskonsolidierung in auftragsbezogenen Lagerkanälen und optimiert so den Materialfluss. Es zeichnet sich durch hohe Dynamik im Palettenbereich aus, wodurch eine schnelle und effiziente Palettenbewegung ermöglicht wird. Im Vergleich zu herkömmlichen Regalbediengeräten reduziert es die Anzahl der Gassen erheblich, was zu Kostenersparnissen und einer höheren Lagerdichte führt.

## DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Vollautomatische Ein- und Auslagerung
- Geringe Bauhöhe
- Hoher Durchsatz und hohe Verfügbarkeit
- Unterschiedliche Lagerprinzipien möglich: FIFO/ LIFO
- Für Ladungsträger bis zu 1.500 kg
- Verzicht von Lithium-Ionen-Technologie
- Bis zu 25-fach tiefe Lagerung
- Fahrtbeschleunigung: max. 1,2 m/s<sup>2</sup>
- Lagerung von Paletten und Gitterboxen
- Anbindung an Fördertechnik oder FTS
- Sequenzgesteuerte Ein- und Auslagerung
- Einfach zugängliches Wartungskonzept



Max.  
Ladungsträger

**1.500 kg**

Unterschiedliche  
Lagerprinzipien

**FIFO/LIFO**

Lagereinheit  
bis zu

**25 -fachtief**

hohe Energieeffizienz  
durch

**Ultracapacitor**

Max.  
Fahrtbeschleunigung

**1,2 m/s<sup>2</sup>**

## DIGITALER ZWILLING FÜR OPTIMALE TRANSPARENZ UND ÜBERWACHUNG

Dank Integration der GEBHARDT Galileo IoT® Plattform wird Ihre Intralogistikanlage vollständig digitalisiert und vernetzt. Durch den digitalen Zwilling und der 360-Grad-Zustandsübersicht haben Sie Ihr Lager immer im Blick. Egal ob Ein- und Auslagerungssequenzen, Wartungsbedarf oder Lagerkapazität – mit der GEBHARDT Galileo IoT® Plattform behalten Sie die volle Kontrolle über Ihren Lagerbetrieb.



## HÖCHSTE ENERGIEEFFIZIENZ FÜR NACHHALTIGEN BETRIEB

Das GEBHARDT StoreBiter® HDS zeichnet sich durch eine hohe Energieeffizienz aus. Dies liegt zum einen an der geringen bewegten Last pro Auftrag und zum anderen an der Verwendung von Ultrakondensatoren zur Energieversorgung der Tochtershuttles. Mit der bewährten GEBHARDT Power-Caps Technologie im Tochtershuttle sind maximale Leistung und Zuverlässigkeit garantiert.

Entdecken Sie die moderne Palettenlagerung mit dem GEBHARDT StoreBiter® HDS. Das Shuttle überzeugt durch seine herausragende Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und den minimalen Wartungsaufwand. Dadurch reduzieren Sie nachhaltig Ihre Betriebskosten und sichern sich eine langfristige Investitionssicherheit.



Erfahren Sie mehr:  
[bit.ly/gebhardt-hds-3d-de](https://bit.ly/gebhardt-hds-3d-de)  
Oder unter [gebhardt.com](https://www.gebhardt.com)



# NEXT GENERATION INTRALOGISTICS

Bereits in dritter Generation ist der Name GEBHARDT eng verbunden mit innovativen Intralogistiklösungen. Seit jeher entwickelt, fertigt und installiert das Unternehmen Einzelprodukte ebenso wie schlüsselfertige Komplettlösungen. Dabei umfasst das Portfolio Lagersysteme, Förderanlagen, Sortier- und Kommissioniersysteme ebenso wie Güteraufzüge, Fahrerlose Transportsysteme und Softwareanwendungen.

Das Komplettangebot aus Systemen, intelligenter Software und Life-Cycle Services ermöglicht zuverlässigste und effizienteste Automatisierungstechnologie für Handel & E-Commerce, Nahrungsmittel & Getränke, Automotive, Healthcare, Kontraktlogistik, Fashion & Konsumgüter sowie Industrie.



GEBHARDT Intralogistics Group  
Neulandstr. 28 | 74889 Sinsheim  
T +49 7261 939-0  
info@gebhardt-group.com  
www.gebhardt.com