



GEBHARDT StoreWare

Für Prozesse im Fluss



DIE EFFIZIENTE UND FLEXIBLE STEUERUNG FÜR IHR LAGER

Die Anforderungen an Ihre Intralogistik und das zugehörige Lagerverwaltungssystem sind vielfältig. Es gilt eine chaotische Lagerhaltung zu vermeiden, Warenbewegungen schnell zu erfassen, die richtige Ware fehlerfrei und effizient zu versenden, und den Inventuraufwand zu reduzieren. Der Einsatz leistungsstarker Software ist für Sie somit unerlässlich, um Lagerbestände und logistische Geschäftsprozesse effizient und zuverlässig zu steuern.

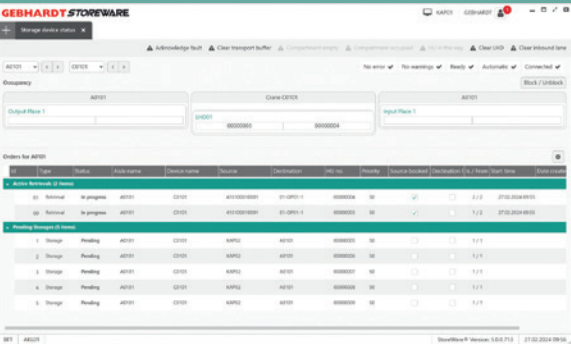
Die GEBHARDT StoreWare integriert innerhalb einer Plattform das Materialfluss- (MFS) und Lagerverwaltungssystem (LVS). Die Bedienung ist dank Visualisierungssystem benutzerfreundlich und intuitiv. Das MFS verbindet, steuert und überwacht alle Anlagenkomponenten. Dies sichert einen reibungslosen Ablauf vollautomatischer Logistiksysteme und garantiert einen effizienten Materialfluss. Das LVS bündelt Prozessinformationen und Aufträge und sorgt somit für ein optimales Zusammenspiel sowohl der Systeme im Lager als auch mit vor- oder nachgelagerten Strukturen. Darüber hinaus bietet das LVS neben der zuverlässigen Kontrolle der Bestands- und Warenströme viele Tools, um den Materialfluss sowie die Auftragsabwicklung konsequent zu optimieren. Damit profitieren Sie von einer Vielzahl an Daten, die zentral an einem Ort zur Verfügung stehen.

Im Ergebnis sorgt die StoreWare für einen effizienten Lager- und Materialfluss. Schnelle Prozesse, eine verlässliche Bereitstellung der Ware und Kosteneinsparungen werden Realität. Dabei unterstützt Sie die StoreWare so standardisiert wie nötig und so flexibel wie möglich. Die Voraussetzung für eine passgenaue Integration in die bestehenden Strukturen Ihres Unternehmens.



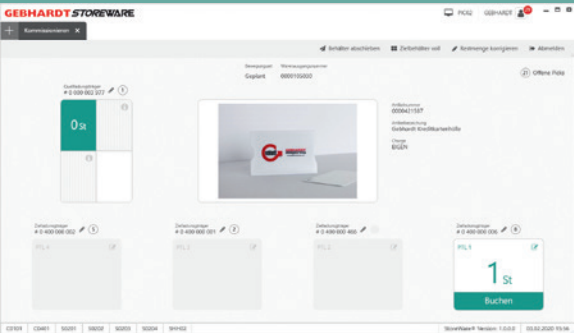
Das MFS und seine Funktionen

- Verwaltung von Transportaufträgen inkl. Logging
- Sperren und Freigeben von Arbeitsplätzen und Gängen
- Ressourcenverwaltung und Kommunikation mit der Förder- und Lagertechnik
- Klärplatzfunktion
- Zielsteuerung der Transporteinheiten
- Kontur- und Gewichtskontrolle
- Statistiken über Anlagenkomponenten und Performance
- Benutzer- und Rechteverwaltung
- Erstellung kundenspezifischer Dokumente (z.B. Lieferscheine, Versandlabels)



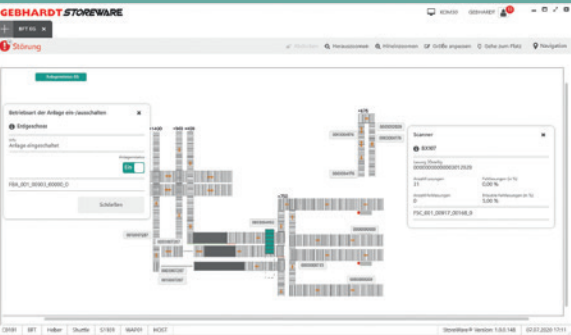
Das LVS und seine Funktion

- Schnittstellen zu sämtlichen ERP-Systemen
- Wareneingangsabwicklung inklusive Dialoge
- Einlagerung nach kundenindividuellen Regeln
- Auslagerung unter Berücksichtigung der aktuellen Anlagenlast
- Anbindung verschiedener Kommissioniersysteme (Pick by Light, Pick by Voice etc.)
- Verwaltung verschiedener Lagerbereiche
- Mandantenverwaltung
- Nachschubsteuerung
- Inventur



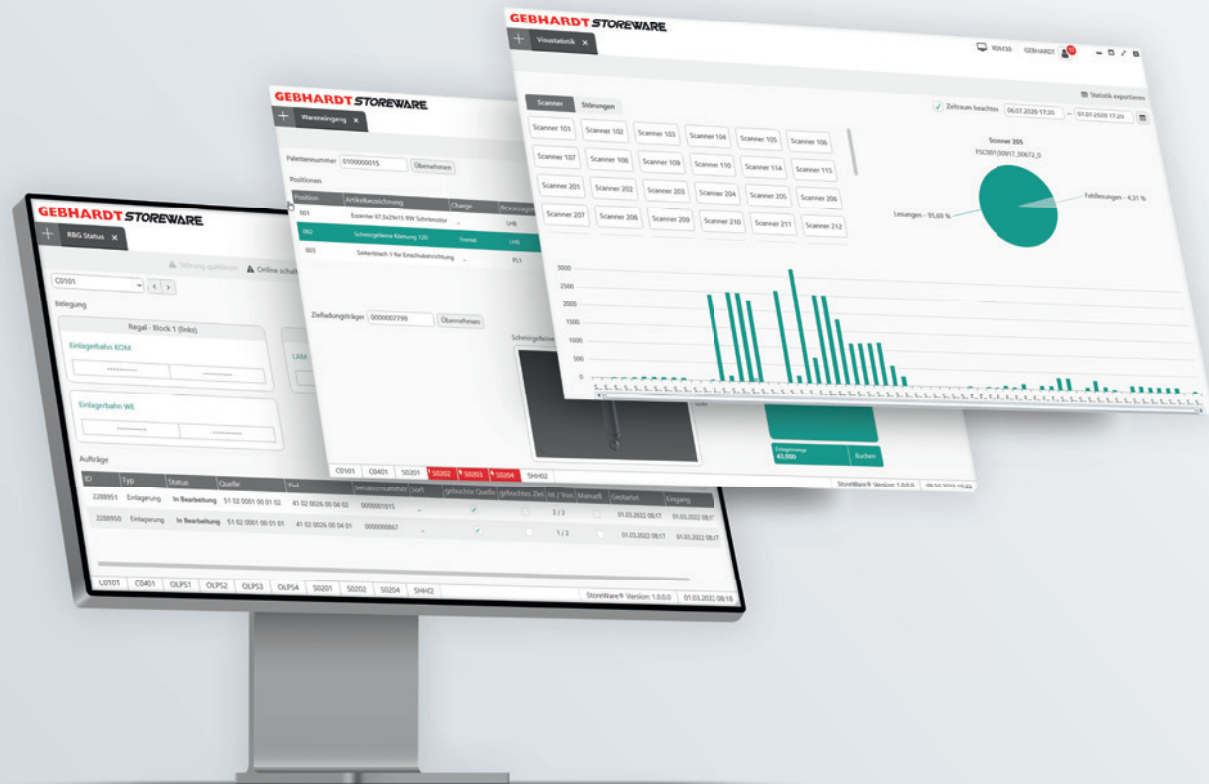
Visualisierungssystem SCADA

- Fehlerlokalisierung
- Stauanzeigen
- Motorstörung
- Aktuelle Fehler
- Scanner- und Fehlerstatistik und -geschichte
- Scannerlesung
- Übersicht im Dashboard



MIT DER STOREWARE SIND SIE IMMER IM VORTEIL

- Modulare Architektur mit vielfältigen Schnittstellen
- Einfache Integration in die bestehende IT-Infrastruktur sowie in Hostsysteme
- Detaillierte Auswertungsfunktionen
- Effiziente Prozesse
- Energieeffizienzfunktion
- Wartungs- und Servicemanagement
- Projektspezifische Anforderungen integrierbar
- Detaillierte Analysefunktion
- Ausführung aller Benutzerdialoge in einem modernen ergonomischen Design
- Dashboards für Lagerleitstand
- Einfache Anbindung an Galileo IoT® und Insight



Reduzierte Betriebskosten



Verbesserte Kundenzufriedenheit



Einfache Integration

SAP und andere Host-Systeme



Reine Funktionalität

Klares Layout und weniger Visual Noise

Minimale Fehlerquote



AUF DEM WEG IN DIE DIGITALE ZUKUNFT

Die GEBHARDT StoreWare ist eine intelligente IT-Lösung, um komplette Abläufe in Ihrer Intralogistikanlage zu steuern. Im Ergebnis erhalten Sie optimierte Bestände und Warenströme, sind jederzeit lieferbereit und erreichen leichter Ihre strategischen Geschäftsziele. Jedes Modul der StoreWare kann allein oder in Kombination mit GEBHARDT Galileo IoT® und Insight genutzt werden. Erst ist Verbindung mit einer optimalen Erfassung, Digitalisierung und Analyse der Daten aus Ihrem Logistikprozess nutzen Sie das komplette Potenzial moderner Automatisierungslösungen.

Eine vollständige Digitalisierung der Lagerkomponenten und -prozesse realisiert dabei eine bis dato nie dagewesene Prozesstransparenz. Dashboards geben jederzeit Auskunft über den Zustand einer Anlage, drohende Stillstände sowie notwendige Wartungsarbeiten einzelner Anlagenkomponenten werden frühzeitig erkannt. Die Virtualisierung von Anlagen dient als digitaler Zwilling. Dies vereinfacht die Planung, Umbauten oder Erweiterungen sowie den Betrieb einer Anlage und ermöglicht auch den Einsatz von Augmented Reality.



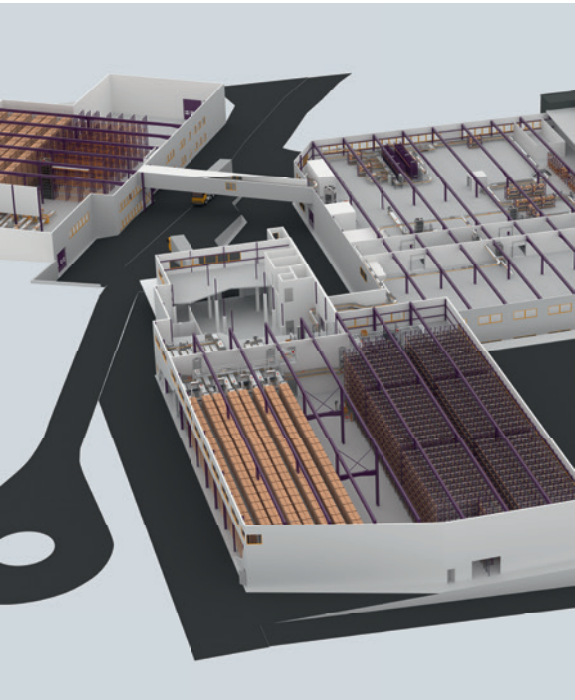
**KOMPETENZ AUS DER PRAXIS –
GEBHARDT FÜR KW AUTOMOTIVE**

Die Abläufe in der Intralogistik werden immer komplexer. Gleichzeitig entwickeln sich die intralogistischen Herausforderungen in Ihrem Lager dynamisch weiter. Unzählige Prozesse müssen erfasst, verwaltet und gesteuert werden. Die StoreWare ist für Sie das ideale Tool, um sowohl Ihren Warenbestand als auch Ihre Warenströme zu optimieren und jederzeit lieferbereit zu sein.

DANK STOREWARE AUF DER ÜBERHOLSPUR

Auch bei KW automotive, dem Fahrwerkhersteller aus Fichtenberg, waren die Anforderungen an das Lagerverwaltungssystem vielfältig. Lagerprozesse sollten optimiert, Kosten reduziert und Abläufe perfekt aufeinander abgestimmt und für alle Beteiligten transparent gestaltet werden.

Im ersten Schritt realisierte GEBHARDT die Intralogistik. Dabei ist die gesamte Logistikprozesskette und Lagerhaltung aufgeteilt in das Automatische Kleinteilelager (AKL) zur Produktionsversorgung, dem Automatische Palettenhochregallager (APL), dem StoreBiter® Multi-Level-Shuttlelager (MLS) als Auftragspuffer und einem AKL für den Versand inklusive verbindender Fördertechnik und entsprechenden Arbeitsplätzen.



AKL zur Produktionsversorgung

- Drei Gassen mit je fünf GEBHARDT StoreBiter® One-Level-Shuttle (OLS)
- Gesamtkapazität von 19.760 Lagerbehältern

APL für Rohfedern

- Eine Gasse mit einem GEBHARDT Cheetah® heavy
- Bis zu neunfachtiefer Einlagerung
- Ca. 4.266 Lagerstellplätze

MLS-Lager als Auftragspuffer

- Fungiert als Zwischenlager
- Eine Gasse mit einem GEBHARDT StoreBiter® MLS
- Kleine Behälter werden doppeltief, große Behälter einfach tief eingelagert
- 589 Stellplätze

Versandlager

- Drei Gassen mit je einem Regalbediengerät Typ 716
- 13.848 Stellplätze
- Einfach- und doppeltiefe Lagerung

PERFEKTE INTERAKTION

Zur Realisierung der zuverlässigen, transparenten und perfekt aufeinander abgestimmten Lagerverwaltung setzt KW automotive auf die GEBHARDT StoreWare. Die Softwarelösung bietet dank der Kombinierbarkeit mit der GEBHARDT Galileo IoT®-Plattform und Galileo Insight den ersten Schritt in Richtung Intralogistik 4.0.

GEBHARDT stimmte die gesamte Lagerverwaltung mit den verschiedenen Lagern, Aufträgen und der Kommissionierung perfekt aufeinander ab. Mit dem Ergebnis eines optimalen, kosteneffizienten und transparenten Ablaufs.



NEXT GENERATION INTRALOGISTICS

Bereits in dritter Generation ist der Name GEBHARDT eng verbunden mit innovativen Intralogistiklösungen. Seit jeher entwickelt, fertigt und installiert das Unternehmen Einzelprodukte ebenso wie schlüsselfertige Komplettlösungen. Dabei umfasst das Portfolio Lagersysteme, Förderanlagen, Sortier- und Kommissioniersysteme ebenso wie Güteraufzüge, Fahrerlose Transportsysteme und Softwareanwendungen.

Das Komplettangebot aus Systemen, intelligenter Software und Life-Cycle Services ermöglicht zuverlässigste und effizienteste Automatisierungstechnologie für Handel & E-Commerce, Nahrungsmittel & Getränke, Automotive, Healthcare, Kontraktlogistik, Fashion & Konsumgüter sowie Industrie.



GEBHARDT Intralogistics Group
Neulandstr. 28 | 74889 Sinsheim
T +49 7261 939-0
info@gebhardt-group.com
www.gebhardt.com