



GEBHARDT KARIS[®] Flow

Lösung für automatisierten Materialtransport



Das modulare Fahrerlose Transportsystem GEBHARDT KARIS® Flow eignet sich für den automatisierten Materialtransport in Produktionsumgebungen und Lagern. Durch die Kombination eines Hubmasts mit einem doppelten Lastaufnahmemittel, das über eine Greiffunktion verfügt, bietet GEBHARDT KARIS® Flow eine Reihe von herausragenden Merkmalen und Vorteilen.



Die Übergabehöhen des Systems sind flexibel einstellbar, um sich an verschiedene Lager- und Produktionsumgebungen anzupassen. Dank des doppelten Lastaufnahmemittels ist es möglich, mehrere Behälter gleichzeitig zu transportieren. Dies erhöht die Effizienz des Materialtransports und trägt dazu bei, die Durchlaufzeiten zu reduzieren.

INNOVATIVE GREIFFUNKTION UND KI-UNTERSTÜTZTES KAMERASYSTEM

GEBHARDT KARIS® Flow verfügt über eine Greiffunktion, mit der Ladungsträger direkt aus Regalen gegriffen werden können, ohne dass der Einsatz von aktiver Fördertechnik erforderlich ist. Dies ermöglicht einen effizienten und reibungslosen Materialtransport. Optional kann KARIS® Flow mit einem Kamerasystem ausgestattet werden, das von Künstlicher Intelligenz (KI) unterstützt wird. Das System ermöglicht somit eine präzise Erkennung von Personen, Paletten, Feuerlöschern und anderen Objekten, was die Sicherheit und Effizienz des Materialtransports weiter verbessert.

Außerdem unterstützt die KI-optimierte Bilderkennung die Bestands- und Bedarfsverwaltung von manuellen Durchlaufregallagern in Distribution und Produktion, und verzichtet dabei auf den Einsatz intelligenter Regale.

Fahrzeug Geschwindigkeit

1,5 m/s

Hubgeschwindigkeit

0,6 m/s

Anfahrmaß unten
(vom Boden)

440 mm

Fördergut:
Behälter oder Kartons

600 x 400 mm

Anfahrmaß oben

2.000 mm



FLURFREIE FLEXIBILITÄT FÜR IHR LAGER

GEBHARDT KARIS® Flow ist modular aufgebaut und kann leicht an die individuellen Anforderungen verschiedener Anwendungen angepasst werden. Durch seine Skalierbarkeit ist es möglich, die Systemgröße je nach Bedarf anzupassen und zu erweitern. Dies ermöglicht eine flexible und kosteneffiziente Lösung für unterschiedliche Anwendungsbereiche. Das System kann nahtlos in bestehende Lager- und Kommissionierprozesse integriert werden.

Die Verkettung von Lagerlösungen mit Arbeitsplätzen wird durch die KARIS® Flow AMRs in Verbindung mit Lagersystemen wie GEBHARDT InstaPick® oder Upstream® erreicht. Durch die Hubfunktion von KARIS® Flow können mehrere Regalebenen automatischer Lagersysteme von außen erreicht werden, was eine effiziente Pufferung oder Sequenzierung aus einer Robotic Put Wall ermöglicht.

HÖHERE PROZESSSICHERHEIT DURCH AUTOMATISIERUNG

Die Automatisierung des Materialtransports mit dem GEBHARDT KARIS® Flow trägt zu einer erhöhten Prozesssicherheit bei, indem menschliche Fehler minimiert und eine zuverlässige und effiziente Durchführung der Transportaufgaben gewährleistet wird. Dies führt zu einer insgesamt höheren Betriebssicherheit und Produktivität für den Betriebsablauf.



NEXT GENERATION INTRALOGISTICS

Bereits in dritter Generation ist der Name GEBHARDT eng verbunden mit innovativen Intralogistiklösungen. Seit jeher entwickelt, fertigt und installiert das Unternehmen Einzelprodukte ebenso wie schlüsselfertige Komplettlösungen. Dabei umfasst das Portfolio Lagersysteme, Förderanlagen, Sortier- und Kommissioniersysteme ebenso wie Güteraufzüge, Fahrerlose Transportsysteme und Softwareanwendungen.

Das Komplettangebot aus Systemen, intelligenter Software und Life-Cycle Services ermöglicht zuverlässigste und effizienteste Automatisierungstechnologie für Handel & E-Commerce, Nahrungsmittel & Getränke, Automotive, Healthcare, Kontraktlogistik, Fashion & Konsumgüter sowie Industrie.



GEBHARDT Intralogistics Group
Neulandstr. 28 | 74889 Sinsheim
T +49 7261 939-0
info@gebhardt-group.com
www.gebhardt.com