



GEBHARDT KARIS®

Prozesse flexibel verbinden



MIT SICHERHEIT GUT ANGEBUNDEN

Die Automatisierung logistischer Prozesse ist und bleibt für Sie und damit Ihre Intralogistik ein Wettbewerbsfaktor. Fahrerlose Transportsysteme (FTS), kombiniert mit automatisierten Lagerlösungen und stationärer Fördertechnik, tragen zur Steigerung Ihrer Effizienz bei und bieten Ihnen den einfachen und ressourceneffizienten Einstieg in die digitale Transformation.

GEBHARDT KARIS® ergänzt den Lösungsraum Ihrer stationären Fördersysteme für Lager und Produktion optimal, bricht starre Logistikketten auf und bringt die erforderliche Flexibilität in Ihren Warenfluss. Damit legt das FTS die Grundlagen für moderne und effiziente Materialflüsse in volatilen Zeiten von Industrie 4.0, Pandemien und Rohstoffknappheit. Somit schafft KARIS® für Sie eine wandelbare sowie zukunftsfähige Lösung, die sich einfach den sich ändernden Umgebungsbedingungen anpassen lässt.

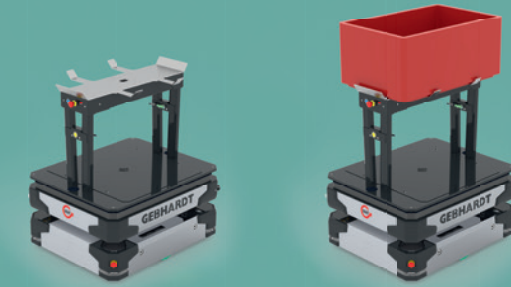


MODULARES DENKEN – MODULARER AUFBAU

KARIS® ist modular aufgebaut und perfekt auf die Anforderungen des innerbetrieblichen Materialflusses abgestimmt. Es kommt überall dort zum Einsatz, wo verschiedene Logistikaufgaben flexibel und wandlungsfähig verbunden werden sollen: vom Wareneingang über das Lager und die Produktion bis hin zum Warenausgang. Dabei deckt das System die komplette Bandbreite von den einfachen Punkt-zu-Punkt Transporten bis hin zu komplexen und verketteten Transporten ab. Mit seinen drei Bauformen ist es für den flexiblen Transport von Behältern, Kartonagen und anderen Ladungsträgern geeignet.

Bauform 1

- Transport von Kleinladungsträgern, Behältern, Tablaren und Kartonagen
- Maße Grundfahrzeug: 575 x 700 x 300 mm (B x L x H)
- Maße Last Nominal: 400 x 600 mm (B x L)
- Zuladung: max. 150 kg in Abhängigkeit vom LAM
- Standardhöhe: 100, 150, 250 mm
- Aktives und passives LAM zur optimalen Verkettung der Materialflüsse



Bauform 2

- Transport von Kleinladungsträgern, Behältern, Tablaren und Kartonagen
- Maße Grundfahrzeug: 700 x 1100 x 300 mm (B x L x H)
- Maße Last Nominal: 600 x 800 mm (B x L)
- Gewicht auf Anfrage und in Abhängigkeit vom LAM
- Standardhöhe: 150, 200, 250 mm
- Aktives und passives LAM zur optimalen Verkettung der Materialflüsse

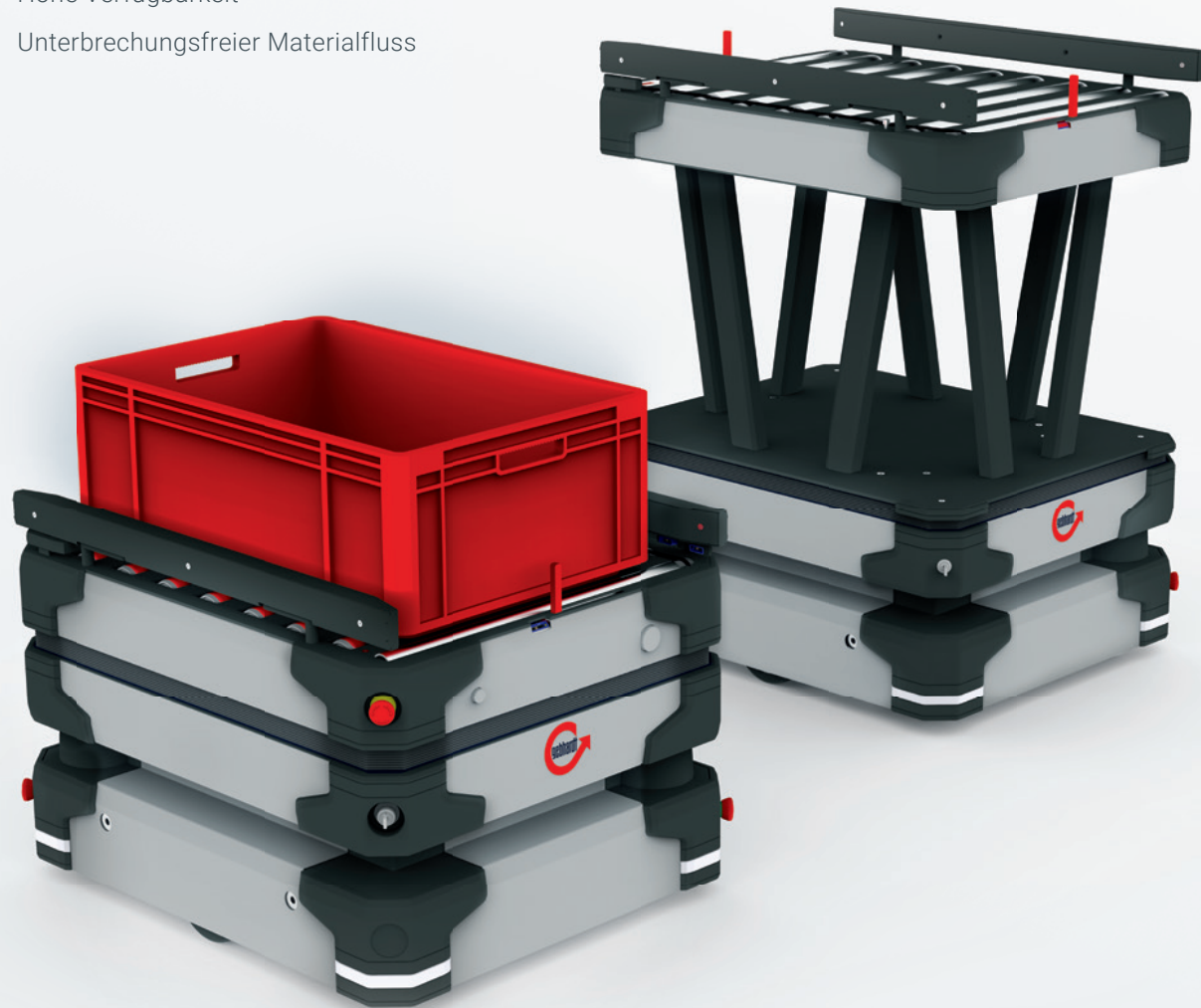
Bauform 3

- Transporte von Paletten, Gitterboxen uvm.
- Maße Grundfahrzeug: 900 x 1.300 x 300 mm (B x L x H)
- Maße Last Nominal: 800 x 1.200 mm (B x L)
- Zuladung: max. 1.500 kg in Abhängigkeit vom LAM
- Standardhöhe: 150, 200, 250 mm
- Aktives und passives LAM zur optimalen Verkettung der Materialflüsse



DIE SUMME ALLER VORTEILE FÜR IHREN WETTBEWERBS-VORSPRUNG

- Einfache Inbetriebnahme mit konturbasierter Navigation und Teach-in
- Flexible Montageplanung
- 360°-Blickfeld
- Skalierbarkeit
- Geringe Flächenbindung
- Hohe Flexibilität (Produktmix Veränderung)
- Optimale Verkettung stationärer und flexibler Komponenten
- Hohe Verfügbarkeit
- Unterbrechungsfreier Materialfluss



Zielsichere Navigation
mittels Laserscanner mit
einer Rundumsicht von

360°

Maximale
Geschwindigkeit bis zu

1,8 m/s

Bauformabhängiges
Heben und Tragen von
bis zu

1.500 kg

Positioniergenauigkeit
von bis zu

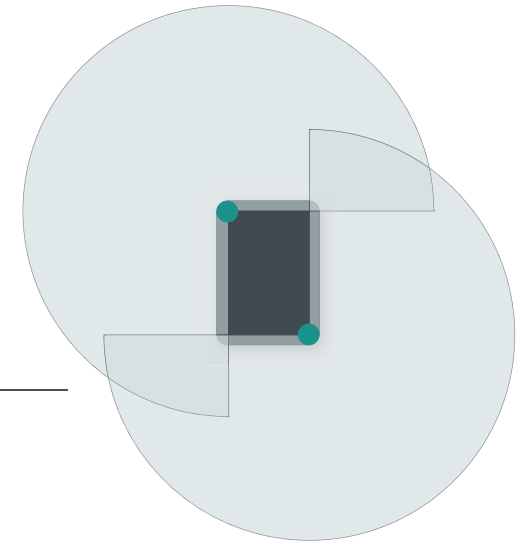
10 mm



INTELLIGENZ IN BEWEGUNG

Der KARIS® ist mit hochintegrierten Sicherheitsfunktionen ausgestattet: Modernste Sensorik verhindert Kollisionen mit Menschen oder Hindernissen und bietet höchste Sicherheit in allen Ihren Unternehmenszonen. Fahrbewegungen werden permanent überwacht.

Zwei diagonal versetzte Sensoren
bieten einen 360°-Rundumblick

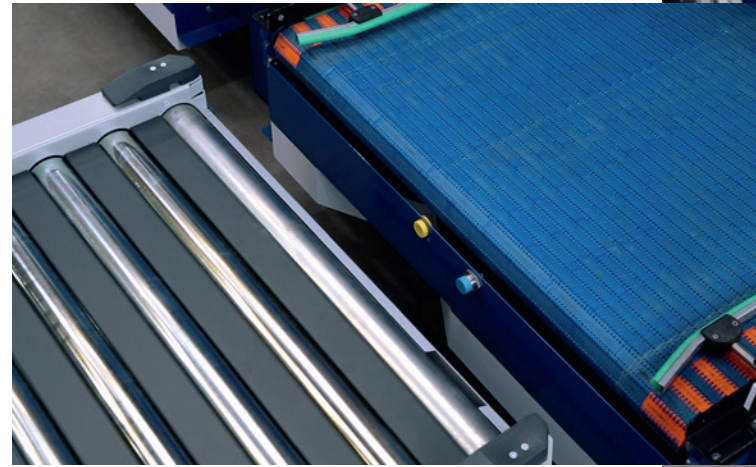


Die Fahrzeuge stoppen selbstständig und absolut zuverlässig vor Hindernissen. Die verteilte Sicherheitsarchitektur erlaubt Anpassungen an neue Ladungsträger und Umgebungsbedingungen. Ein 360°-Schutzfeld mit Laserscannern ertastet permanent das Umfeld ohne tote Winkel. Diese Ausstattung ermöglicht den Betrieb in beide Fahrtrichtungen bei gleichem Tempo. Über WLAN kommuniziert das Fahrzeug mit dem Leitreechner und erreicht mittels der integrierten optischen Navigation zielsicher die vorgegebenen Positionen mit einer Genauigkeit von +/- 10 mm.

FÜR DIE PRAXIS GEMACHT

Ob Produktion oder Logistik, ob Bereichs- oder Stationsversorgung – unterschiedliche Gegebenheiten erfordern unterschiedliche Lösungen. Dank seiner Modularität ist das KARIS® individuell konfigurierbar und dadurch flexibel einsetzbar. Die KARIS®-Funktionalität umfasst die autonome, bedarfsgesteuerte Aufgaben- und Auftragsverteilung sowie eine dezentral gesteuerte, infrastrukturunabhängige Materialversorgung innerhalb der Logistik oder an der Montagelinie – auch über große Distanzen hinweg.

Alleine oder im Mischeinsatz, das KARIS® fügt sich stets nahtlos in die Unternehmens-, Produktions- und Warenwirtschaftssteuerung ein. Darüber hinaus sorgen die vielfältigen Transportanwendungen für eine engere, effizientere und zuverlässigere Taktung der einzelnen Bereiche. So etwa bei Lager-zu-Mensch oder End-of-Line-Lösungen.

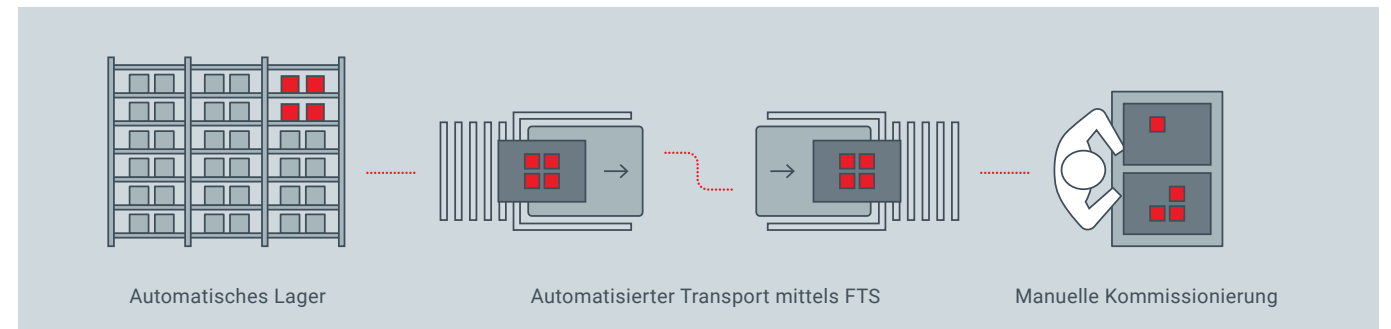


END-OF-LINE-LÖSUNGEN – GEBHARDT FÜR MOSCA

Dass durch den Einsatz mobiler, autonomer Systeme eine optimale Verkettung von z.B. End-of-Line-Lösungen neu gedacht werden kann, zeigt die Zusammenarbeit zwischen GEBHARDT und der MOSCA GmbH. In dem gemeinsam entwickelten Lösungsansatz sorgt das KARIS®-System für eine bestmögliche Anbindung der stationären Umreifungsmaschinen von MOSCA an den Warenfluss. Das Ergebnis ist ein unterbrechungsfreier und lückenloser Materialfluss über stationäre und flexible Intralogistik-Komponenten hinweg.

ANWENDUNGSBEISPIEL | LAGER-ZU-MENSCH

Automatische Lagersysteme erhöhen die Effizienz von Lageraufgaben signifikant. Dennoch darf man diese Systeme nicht isoliert betrachten. Die Ver- und Entsorgung muss mit berücksichtigt werden. Diese Tätigkeit wird oftmals von Menschen übernommen. Der Einsatz des KARIS® automatisiert diese Transporte und die Menschen können sich auf wertschöpfende Tätigkeiten konzentrieren. Produktion und Logistik wachsen so noch enger zusammen.



NEXT GENERATION INTRALOGISTICS

Bereits in dritter Generation ist der Name GEBHARDT eng verbunden mit innovativen Intralogistiklösungen. Seit jeher entwickelt, fertigt und installiert das Unternehmen Einzelprodukte ebenso wie schlüsselfertige Komplettlösungen. Dabei umfasst das Portfolio Lagersysteme, Förderanlagen, Sortier- und Kommissioniersysteme ebenso wie Güteraufzüge, Fahrerlose Transportsysteme und Softwareanwendungen.

Das Komplettangebot aus Systemen, intelligenter Software und Life-Cycle Services ermöglicht zuverlässigste und effizienteste Automatisierungstechnologie für Handel & E-Commerce, Nahrungsmittel & Getränke, Automotive, Healthcare, Kontraktlogistik, Fashion & Konsumgüter sowie Industrie.



GEBHARDT Intralogistics Group
Neulandstr. 28 | 74889 Sinsheim
T +49 7261 939-0
info@gebhardt-group.com
www.gebhardt-group.com