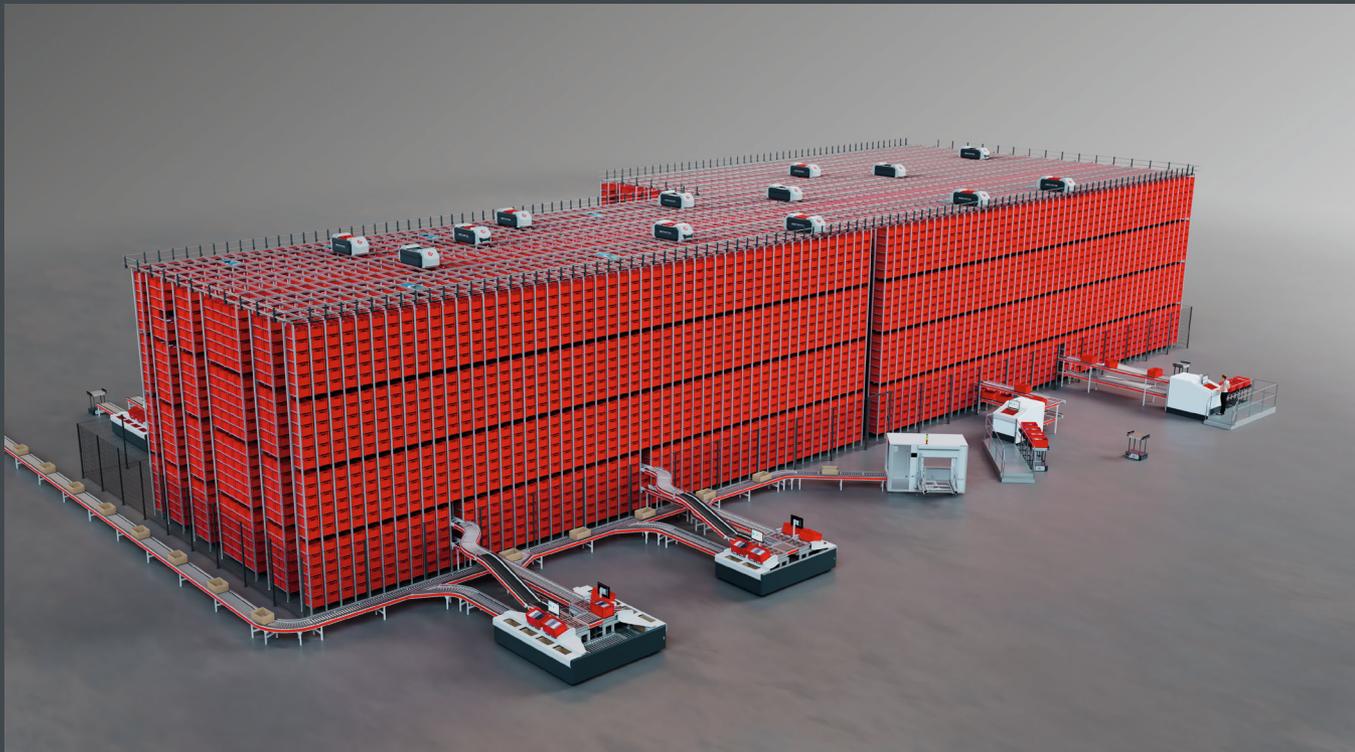




GEBHARDT InstaPick®

Die Zukunft der Lagerlogistik



Effiziente Lagerprozesse sind für Unternehmen von entscheidender Bedeutung, um wettbewerbsfähig zu bleiben und ihre Produktivität zu steigern. In der heutigen, schnelllebigen Geschäftswelt ist es unerlässlich, dass Lagerprozesse reibungslos ablaufen und keine kostbare Zeit verschwendet wird. Hier kommt GEBHARDT InstaPick® ins Spiel: GEBHARDT InstaPick® ist ein modular skalierbares Intralogistiksystem, was den Bedarf des Marktes nach einfach zu errichtenden Lagerlösungen in Verbindung mit einer flexiblen Kommissionierung erfüllt. Das System besteht aus nur drei Hauptkomponenten: hochmodernen Robotern, einem bis zu 12 Meter hohen Regal und einem flexiblen Arbeitsplatz. Diese Komponenten sind so konzipiert, dass sie nahtlos in bestehende Betriebsabläufe integriert werden können und gleichzeitig maximale Effizienz und Flexibilität bieten.



EIN FAHRZEUG FÜR ALLE AUFGABEN IM LAGER

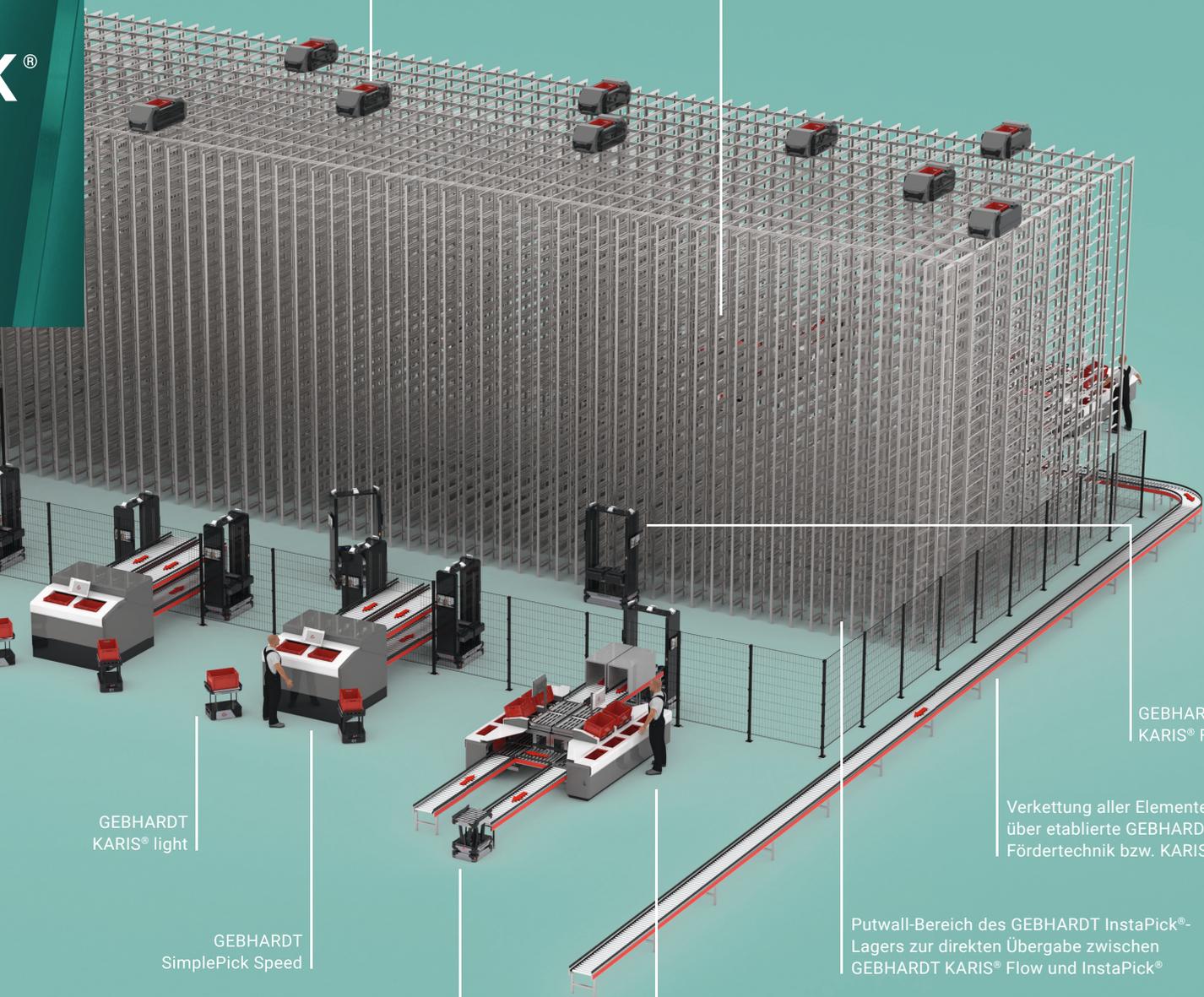
Über den einfach gehaltenen Zeilenregalen erstreckt sich ein intelligentes Gridsystem, auf dem Roboter präzise in x- und z-Richtung navigieren. Sobald der Roboter über der Regalgasse mit dem gewünschten Behälter schwebt, senkt er das Lastaufnahmemittel geschickt ab und greift den Behälter für den Transport. Dabei ermöglicht das System sowohl einfache als auch mehrfach-tiefe Lagerung für optimale Raumausnutzung.

Die innovative Technologie sorgt für einen reibungslosen Transport des Behälters zum Roboter auf dem Grid. Von dort aus erfolgt die Weiterleitung zum Übergabeplatz durch präzise Bewegungen des Roboters in x- und z-Richtung. Dieses intelligente System vereinfacht das Lagermanagement und steigert die Effizienz in jedem Schritt des Prozesses.



Übergeordnete Grid-Ebene mit
GEBHARDT InstaPick®-Robotern

Standartisiertes AKL-Regal
als Basis



GEBHARDT
KARIS® light

GEBHARDT
SimplePick Speed

GEBHARDT KARIS®
Bauform 1

GEBHARDT SimplePick
Flexible (2:4)

GEBHARDT
KARIS® Flow

Verkettung aller Elemente
über etablierte GEBHARDT
Fördertechnik bzw. KARIS®

Putzwahl-Bereich des GEBHARDT InstaPick®-
Lagers zur direkten Übergabe zwischen
GEBHARDT KARIS® Flow und InstaPick®

OPTIMALE SKALIERBARKEIT FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

GEBHARDT InstaPick® ist modular aufgebaut und kann je nach Bedarf und Anforderungen des Unternehmens skaliert werden. Von kleinen bis mittelgroßen Durchsätzen bietet InstaPick® die Flexibilität, die Unternehmen benötigen, um mit den sich ständig ändernden Marktbedingungen Schritt zu halten.

Durch den Verzicht auf aufwendige Senkrechtförderer und Förder-technik sowie die Möglichkeit der mehrfachtiefer Lagerung ermöglicht InstaPick® eine optimale Ausnutzung des vorhandenen Raumvolumens und stellt geringe Anforderungen an die Bodenbeschaffenheit. Dank des direkten Zugriffs auf die Behälter ohne Umlagerungen können Aufträge schnell und effizient abgewickelt werden (bei einfachtiefer Lagerung).



NAHTLOSE INTEGRATION VON MOBILER ROBOTIK

Die nach ergonomischen Gestaltungsprinzipien konzipierten Arbeitsplätze können entweder mithilfe der bewährten GEBHARDT Fördertechnik oder der mobilen Roboter des GEBHARDT KARIS®-Systems verbunden werden.

Skalierbare Flexibilität ermöglicht GEBHARDT InstaPick® auch durch eine direkte Integration mit den GEBHARDT KARIS®-Systemen. Dabei werden feste Übergabepunkte innerhalb der äußersten Regalzeile definiert, an denen die KARIS®-AMR die Behälter direkt übergeben. Diese Behälter werden anschließend von den Robotern auf der gegenüberliegenden Seite zu den Lagerplätzen transportiert, die von der Lagersoftware GEBHARDT StoreWare zugewiesen wurden. Die innovative Software von GEBHARDT kann mit anderen Teilsystemen innerhalb des intralogistischen Systems interagieren. Das GEBHARDT KARIS®-System ermöglicht die Umsetzung von Arbeitsplatzkonzepten auch außerhalb des Lagers, was eine maximale Flexibilität bei der Platzierung im Raum ermöglicht. Die Verkettung entfernter Bereiche mittels GEBHARDT KARIS® ermöglicht die Realisierung höchst ergonomischer Arbeitsplatzkonzepte, da die Mitarbeiter unabhängig vom Lager in ergonomisch gestalteten Bereichen platziert werden können. Durch die Integration mit der GEBHARDT Galileo IoT®-Software unterstützt GEBHARDT InstaPick® Funktionen wie Predictive Maintenance und Condition Monitoring, welche einen Mehrwert für den reibungslosen Ablauf des Gesamtsystems bieten.



FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT UND UMWELTBEWUSSTSEIN

Als Reaktion auf das wachsende Umweltbewusstsein und die steigenden Energiekosten wurde GEBHARDT InstaPick® mit Blick auf Nachhaltigkeit entwickelt. GEBHARDT InstaPick® setzt auf marktübliche Behälter, die im Lager keine Stapellast aushalten müssen, wie z. B. Behälter in Blocklagerlösungen. Hierdurch wird Kunststoff eingespart – ganz im Sinne der Nachhaltigkeit. Die Reduktion der bewegten Masse sowie die Senkung von CO₂-Emissionen stehen außerdem im Fokus der Nachhaltigkeitsbemühungen von GEBHARDT. Der Roboter des InstaPick®-Systems, trägt mit einem Gewicht von nur 150 kg dazu bei, den ökologischen Fußabdruck zu minimieren. Im Vergleich dazu bewegt ein herkömmliches AKL-Regalbediengerät zwischen 1,5 und 2 Tonnen, was einen deutlich höheren Ressourcenverbrauch bedeutet. Aufgrund des weitgehenden Verzichtes auf stationäre Fördertechnik werden außerdem CO₂-Emissionen reduziert. Dieser Verzicht führt zu einer Verringerung der Verwendung von Stahl, Aluminium, Kupfer und anderen Materialien, die in herkömmlichen Systemen verwendet werden.



EINFACHE INBETRIEBNAHME UND WARTUNG:

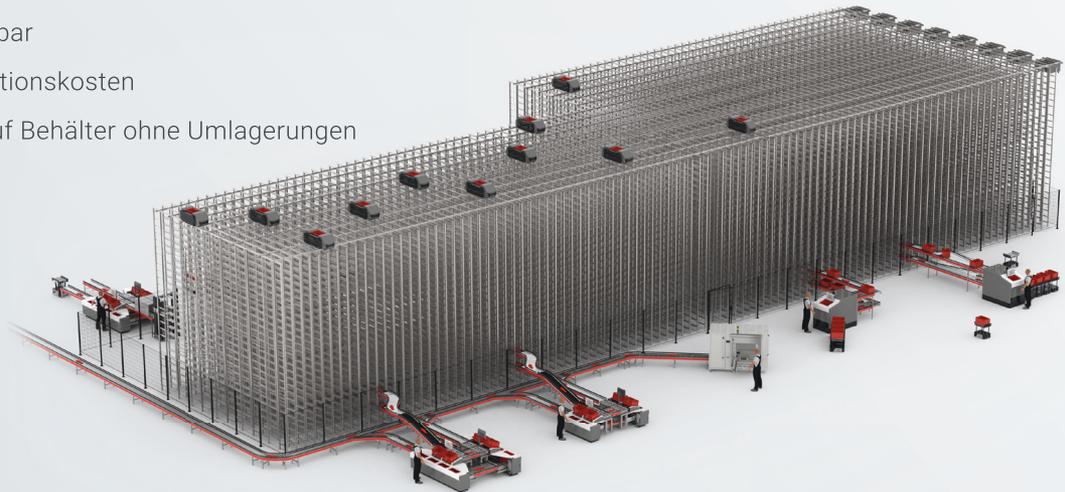
Durch die Verwendung von hochwertigen Standardkomponenten und einer einfachen Konstruktion ist GEBHARDT InstaPick® schnell einsatzbereit und einfach zu warten. Dies minimiert Ausfallzeiten und sorgt für eine zuverlässige und effiziente Betriebsabwicklung. Dank etablierter Steighilfen gewährleistet das System einfache Zugänglichkeit ohne aufwendige Treppentürme und ermöglicht schnelle Wartung und Fehlerbehebung. Im Vergleich zu anderen AKL-Lösungen bietet InstaPick® zudem einen effektiven Brandschutz gemäß bestehender Richtlinien.

SCHNELLER ZUGRIFF UND HOHER DURCHSATZ

Im Vergleich zu bereits etablierten AKL-Lösungen bietet GEBHARDT InstaPick® einen schnellen und direkten Zugriff auf benötigte Behälter, was zu einem hohen Durchsatz und einer schnellen Auftragsabwicklung führt. Unternehmen können flexibel auf Kundenanforderungen reagieren und ihre Lieferzeiten verkürzen, um wettbewerbsfähig zu bleiben.

KURZ UND KOMPAKT: DIE VORTEILE VON GEBHARDT INSTAPICK® AUF EINEM BLICK

- Schnelle Inbetriebnahme
- Einfache Zugänglichkeit und Wartung
- Einfache Anbindung an Fördertechnik oder FTS
- Einfach- und/oder mehrfachtiefe Lagerung
- Keine Heber oder Fördertechnik notwendig
- Einfach skalierbar
- Geringe Investitionskosten
- Direktzugriff auf Behälter ohne Umlagerungen



Max.
Lagerhöhe

12 m

Max.
Behältergewicht

35 kg

Raumnutzungsgrad

>75 %

Lagereinheit
bis zu

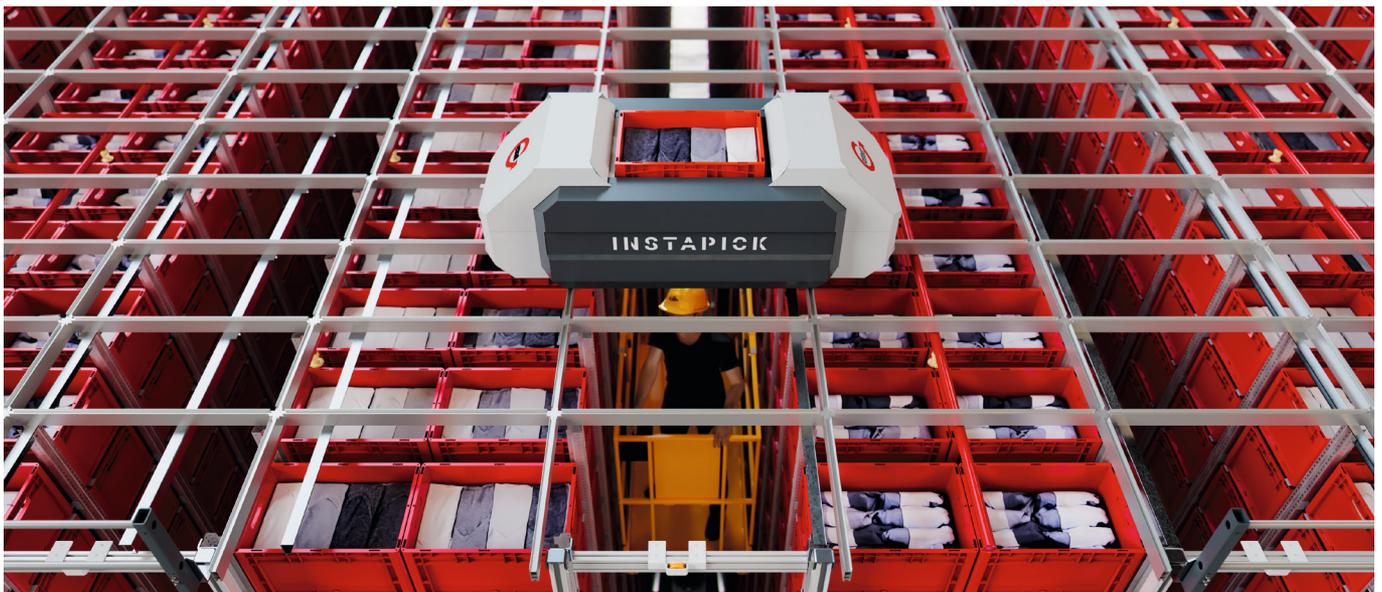
3 -fachtief

Energieversorgung:
Induktiv geladene

Supercaps



GEBHARDT InstaPick® ist eine wegweisende Lösung für die Intralogistikbranche, die Unternehmen dabei unterstützt, ihre Lager- und Kommissionierprozesse zu optimieren. Durch den Einsatz modernster Robotertechnologie, ergonomisch gestalteten Arbeitsplätzen und einer intelligenten Softwarelösung werden Fehler minimiert und die Bearbeitungszeiten erheblich verkürzt. GEBHARDT InstaPick® bietet eine Vielzahl von Vorteilen, die es zu einer attraktiven Lösung für Unternehmen macht. Entdecken Sie GEBHARDT InstaPick® und revolutionieren Sie Ihre Intralogistikprozesse für eine erfolgreiche Zukunft.



NEXT GENERATION INTRALOGISTICS

Bereits in dritter Generation ist der Name GEBHARDT eng verbunden mit innovativen Intralogistiklösungen. Seit jeher entwickelt, fertigt und installiert das Unternehmen Einzelprodukte ebenso wie schlüsselfertige Komplettlösungen. Dabei umfasst das Portfolio Lagersysteme, Förderanlagen, Sortier- und Kommissioniersysteme ebenso wie Güteraufzüge, Fahrerlose Transportsysteme und Softwareanwendungen.

Das Komplettangebot aus Systemen, intelligenter Software und Life-Cycle Services ermöglicht zuverlässigste und effizienteste Automatisierungstechnologie für Handel & E-Commerce, Nahrungsmittel & Getränke, Automotive, Healthcare, Kontraktlogistik, Fashion & Konsumgüter sowie Industrie.



GEBHARDT Intralogistics Group
Neulandstr. 28 | 74889 Sinsheim
T +49 7261 939-0
info@gebhardt-group.com
www.gebhardt.com