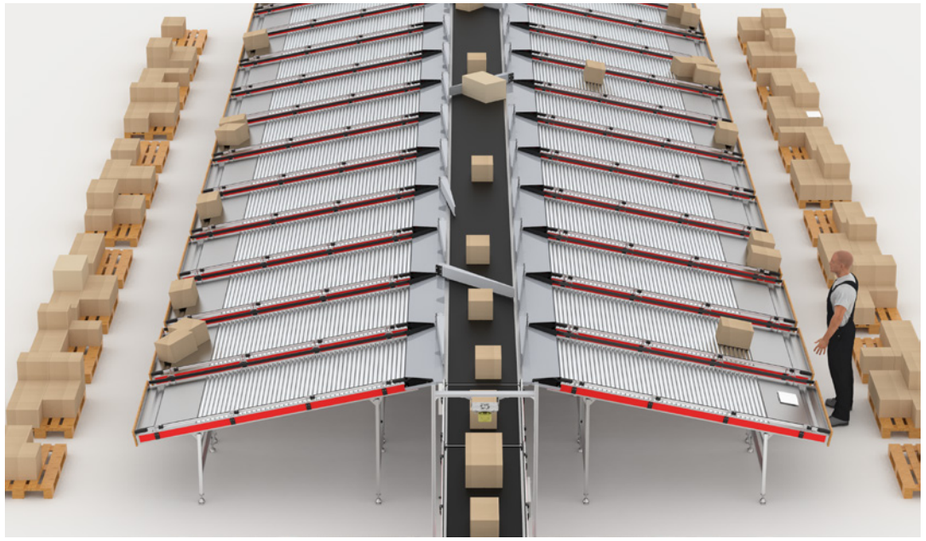
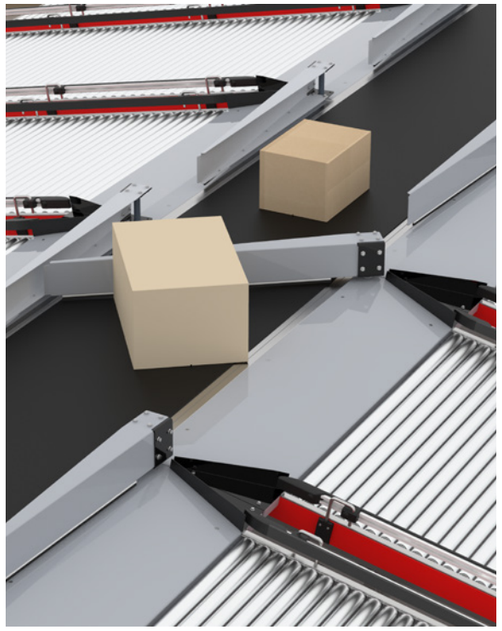
GEBHARDT ArmSorter

Für einfache Sortierprozesse

OPTIMAL FÜR KLEINE VOLUMEN UND STANDARDFORMATE

Mit dem GEBHARDT ArmSorter setzen Sie auf die perfekte Einstiegslösung in die automatisierte Sortiertechnologie. Dank seines einmaligen Preis-Leistungsverhältnisses und seiner kompakten, modularen Bauweise eignet er sich bereits für kleinste Verteilzentren sowie das Inbound-Sorting.





Die vorgelagerte Fördertechnik transportiert Pakete, Poly- und Paperbags zur Sortierlinie. Die Information über die Zielstelle erhält der Sorter über einen auf dem Fördergut angebrachten Barcode. An der Zielstelle angekommen, schleusen Schwenkarme, die sich seitlich an der Fördertechnik befinden, die Pakete in die Endstelle aus. Durch den rein mechanischen Aufbau der Schwenkarme und den pneumatischen Antrieb ist diese Sortierlösung besonders wartungsarm. Mit Gitterboxen, verschiedensten Blechrutschen, Schwerkraftrollenbahnen oder einer Anbindung an die Fördertechnik bietet der GEBHARDT ArmSorter volle Flexibilität bei den Endstellen.

VORTEILE FÜR IHREN SORTIERPROZESS

- Kosteneffiziente Sortierlösung
- Perfekt für geringere Sendungsvolumina
- Einfache und schnelle Installation
- Skalierbares Design
- Hohe Endstellendichte
- Einfache Wartung
- Perfekte Lösung auch für kleinere Platzverhältnisse

Der GEBHARDT ArmSorter verteilt mit einer Geschwindigkeit von 1,25 m/s Standardformate in den Abmessungen 200 x 150 x 10 bis 1.200 x 800 x 800 mm und einem Gewicht von 0,1 bis 35 kg schonend zur Endstelle. So erreicht er einen Durchsatz von bis zu 2.500 Paketen, Poly- oder Paperbags pro Stunde. Bei einer wachsenden Anzahl von Sortierzielen kann der Armsorter jederzeit und unkompliziert erweitert werden.

Dies verdankt er seinem einfachen Aufbau nach dem Baukastenprinzip. Jede Komponente, sowohl Endstellen als auch einzelne Elemente der Sortierlinie, ist leicht zu integrieren und legt somit den Grundstein für eine schnelle, unkomplizierte Inbetriebnahme und Wartung sowie eine flexible Anpassung an Ihre Bedürfnisse und räumlichen Gegebenheiten.

ROBUST UND FLEXIBEL ZUM ERFOLG

»Keep it simple« ist seit jeher Markenzeichen und Leitsatz von GEBHARDT. So zeichnet sich auch der GEBHARDT ArmSorter durch ein schlichtes Design und eine robuste Konstruktion aus. Das macht ihn einfach und effektiv in Aufbau und Funktion.

NEXT GENERATION INTRALOGISTICS

Bereits in dritter Generation ist der Name GEBHARDT eng verbunden mit innovativen Intralogistiklösungen. Seit jeher entwickelt, fertigt und installiert das Unternehmen Einzelprodukte ebenso wie schlüsselfertige Komplettlösungen. Dabei umfasst das Portfolio Lagersysteme, Förderanlagen, Sortier- und Kommissioniersysteme ebenso wie Güteraufzüge, Fahrerlose Transportsysteme und Softwareanwendungen.

Das Komplettangebot aus Systemen, intelligenter Software und Life-Cycle Services ermöglicht zuverlässigste und effizienteste Automatisierungstechnologie für Handel & E-Commerce, Nahrungsmittel & Getränke, Automotive, Healthcare, Kontraktlogistik, Fashion & Konsumgüter sowie Industrie.

GEBHARDT Intralogistics Group
Neulandstr. 28 | 74889 Sinsheim
T +49 7261 939-0
info@gebhardt-group.com
www.gebhardt-group.com