

Es geht um Kartons

Rechtwinklige Kartons! Keine Staus!

Rechtwinklige Kartons sind der Schlüssel zu einer erfolgreichen Sekundärverpackung. Kartonaufrichter von Lantech sind der Schlüssel zu rechtwinkligen Kartons



Heißleim Version
Auch erhältlich als Klebeband Version

Warum rechtwinklige Kartons wichtig sind

Rechtwinklige Kartons lassen sich besser verpacken und stapeln und bieten besseren Schutz. Sie bieten die strukturelle Integrität, um die Leistung zu bringen, für die sie konzipiert wurden.

Fakt: Kartons verlieren 30% ihrer Stapelfestigkeit, wenn ihre Seiten nicht ausgerichtet sind.

Die Errichtung von rechtwinkligen Kartons ist mit Herausforderungen verbunden. Dünnere Wellpappe, Änderungen der Temperatur und Luftfeuchtigkeit sowie Abweichungen bei den Zuschnitten können zu einer mangelnden „Rechtwinkligkeit“ oder zu Maschinenstaus führen.



Kartonaufrichter von Lantech bewältigen diese Herausforderungen durch die präzise Handhabung und 100%ige Kontrolle der Kartons während des gesamten Aufrichtungsverfahrens, wodurch sichergestellt wird, dass die Kartons die vorgesehene Leistung erbringen und mit maximaler Effizienz produziert werden.

**Rechtwinklige Kartons
funktionieren besser!**

Multi Format Kartons

Das Gewicht und die Größe eines Kartons haben eine große Auswirkung auf die Transportkosten. Es ist daher wichtig, eine möglichst effiziente Verpackung zu verwenden, um die niedrigsten Transportkosten zu erreichen. Besonders in einer E-Commerce- und Logistikumgebung ist die Volumenreduzierung ein wichtiges Ziel.

Der Multi-Format-Kartonaufrichter von Lantech unterstützt dies, indem er auf Anfrage die erforderliche Kartongröße aufrichtet und liefert. Der Kartonaufrichter kann mit bis zu 4 Zuschnittmagazinen ausgestattet werden, abhängig von der Anzahl der benötigten Kartongrößen.





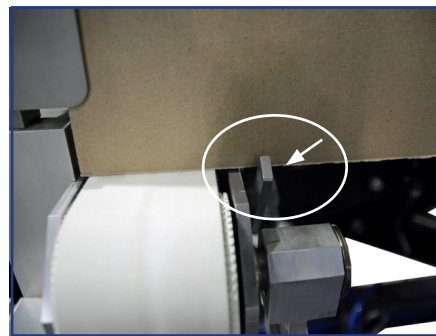
Ergonomisches Laden von Zuschnitte

Einfach beladbares Magazin, Zuschnitte nachfüllen, während die Maschine arbeitet. Einfache und schnelle Magazinanpassungen.



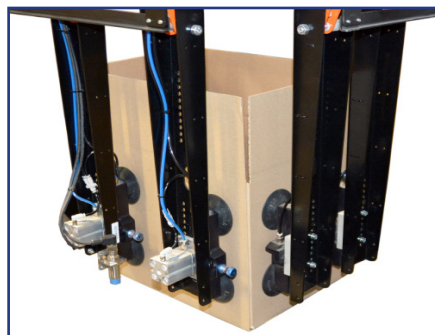
Steuerung der Zuschnittausgabe

Angetriebene Bänder bestimmen exakt die Ausgabe-geschwindigkeit der Zuschnitte. Zuschnitthalterungen gewährleisten, dass die Zuschnitte korrekt gestaffelt sind.



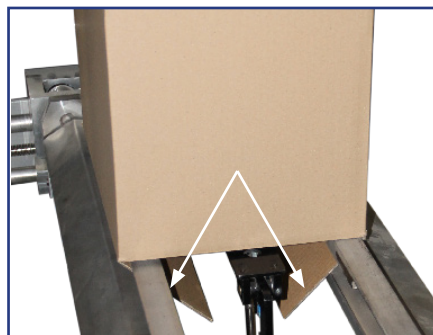
Trennung der Zuschnitte

Spezielle Führungsschienen geben jeweils nur den vordersten Zuschnitt an den Aufnahmerahmen frei und behalten die nachfolgenden Zuschnitte zurück.



Aufrichten rechtwinkliger Kartons

Acht vakuumbetriebene Saugnapfe arretieren den Zuschnitt nach der Freigabe aus dem Magazin in die korrekten Position. Die beiden vorderen Paneele werden sicher gehalten.



Falten der Klappen

Nachdem der Karton eine rechtwinklige Form eingenommen hat, wird diese durch ortsfestes Falten der Klappen beibehalten. Dadurch wird der Karton steif und die 90-Grad-Winkel werden fixiert.

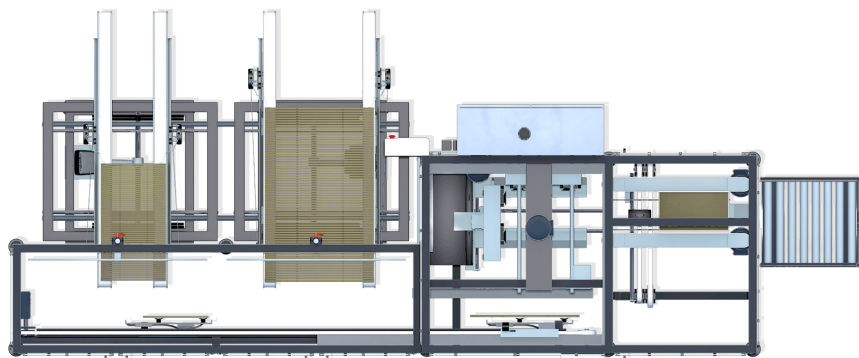


Überleitung rechtwinkliger Kartons

Ein parallel zur hinteren Wand angebrachter Schubbügel schiebt den Karton in den Verschlussbereich, wo federbelastete Seitenbänder sich automatisch an mögliche Breitenabweichungen anpassen.

Technische Daten

KRITERIEN	MFC-1000 KLEBEBAND	MFC-2000 KLEBEBAND	MFC-1000 HEIßLEIM	MFC-2000 HEIßLEIM
Geschwindigkeit	10-18 Kartons pro Minute Optionen und Anwendung kann die Geschwindigkeit ändern	8-16 Kartons pro Minute Optionen und Anwendung kann die Geschwindigkeit ändern	10-18 Kartons pro Minute Optionen und Anwendung kann die Geschwindigkeit ändern	8-16 Kartons pro Minute Optionen und Anwendung kann die Geschwindigkeit ändern
Mindestkartongröße (Außenabmessungen)	200 mm L x 150 mm W x 150 mm C (7 7/8" L x 5 7/8" W x 5 7/8" C)	200 mm L x 150 mm W x 150 mm C (7 7/8" L x 5 7/8" W x 5 7/8" C)	200 mm L x 150 mm W x 150 mm C (7 7/8" L x 5 7/8" W x 5 7/8" C)	200 mm L x 150 mm W x 150 mm C (7 7/8" L x 5 7/8" W x 5 7/8" C)
Maximale Kartongröße (Außenabmessungen)	500 mm L x 325 mm W x 520 mm C (19 5/8" L x 12 3/4" W x 20 1/2" C)	620 mm L x 450 mm W x 650 mm C (24 1/2" L x 17 3/4" W x 25 5/8" C)	500 mm L x 325 mm W x 520 mm C (19 5/8" L x 12 3/4" W x 20 1/2" C)	620 mm L x 450 mm W x 650 mm C (24 1/2" L x 17 3/4" W x 25 5/8" C)
Kartontyp	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201
Wellpappetyp	B, C, E	B, C, E	B, C, E	B, C, E
Wandtyp	Einzel und Doppelwand	Einzel und Doppelwand	Einzel und Doppelwand	Einzel und Doppelwand
Standardmäßige Verschlussvorrichtung	Lantech® TH-Series Tape Head	Lantech® TH-Series Tape Head	Robatech/Nordson	Robatech/Nordson
Abmessungen - Maschine	4345 mm L x 2030 mm W x 1980 mm H (171" L x 80" W x 78" H)	5070 mm L x 2030 mm W x 1980 mm H (200" L x 80" W x 78" H)	4345 mm L x 2030 mm W x 1980 mm H (171" L x 80" W x 78" H)	5070 mm L x 2030 mm W x 1980 mm H (200" L x 80" W x 78" H)
Gewicht - Maschine	±925 kg (±2040lb)	±1025 kg (±2260lb)	±925 kg (±2040lb)	±1025 kg (±2260lb)
Optionen für die elektrische Versorgung	3L-PE-400V-50Hz-Neutral 230V, 3-ph, 60Hz, Wye w/Ground	3L-PE-400V-50Hz-Neutral 230V, 3-ph, 60Hz, Wye w/Ground	3L-PE-400V-50Hz-Neutral 230V, 3-ph, 60Hz, Wye w/Ground	3L-PE-400V-50Hz-Neutral 230V, 3-ph, 60Hz, Wye w/Ground
Pneumatik	6 Bar (80 PSI)	6 Bar (80 PSI)	6 Bar (80 PSI)	6 Bar (80 PSI)



*Rechtsseitige Auslauf-Flow-Version abgebildet.
Linksausführung erhältlich.

