



Mobile Robot Unterfahrender Transport (AMR) arculee M

Tragfähigkeit: 1.300 kg / Fahrgeschwindigkeit: 1,6 m/s (beladen).

Mobile Robot Unterfahrender Transport (AMR) arculee M

Höchste Performance im automatisierten Palettentransport.

Der kompakte und wendige Autonomous Mobile Robot arculee M eignet sich perfekt für die Automatisierung von Palettentransporten, beispielsweise in der Lageranbindung oder Produktionsversorgung. Der arculee M überzeugt durch eine hohe Tragfähigkeit von 1.300 kg bei hervorragender Kippstabilität und optimaler Platzausnutzung. Dank vielfältiger Backpack- und Stationsoptionen kann er Ladungsträger unterschiedlicher Dimension und Orientierung aufnehmen.

Ausgestattet mit 360°-Sicherheitssensorik sowie sicherer Ladungserkennung und -überwachung ermöglicht er ein reibungsloses Zusammenspiel von Mensch und Maschine. Autonomiefunktionen wie markerfreie Navigation und Hindernisumfahrung garantieren Flexibilität und Robustheit in jedem Einsatzszenario. Da der arculee M mit leistungsstarker Lithium-Ionen-Technologie ausgestattet ist, kann er schnell zwischengeladen werden und steht sofort wieder für den Einsatz bereit. Somit zeigt er sich als unkomplizierter Effizienz-Booster in vielen Branchen und Umgebungen.

Der arculee M eignet sich für verschiedene Einsätze: als integriertes System mit intelligentem Flottenmanagement, angebunden durch das Jungheinrich Logistics Interface oder durch die standardisierte VDA-5050-Schnittstelle im Kundengesamtsystem.



VDA 5050 Kompatibilität

Mobile Robots von Jungheinrich sind VDA 5050-kompatibel und verfügen über eine standardisierte Schnittstelle zur Kommunikation mit der Leitsteuerung. Das ermöglicht den Einsatz der Mobile Robots unter herstellerunabhängigen Leitsystemen.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Flexible Unterfahrtransportlösung für Lasten bis 1.300 kg bei 2,1 m Lasthöhe.
- Kompakte Bauweise im Rotationsradius einer Europalette für optimale Platzausnutzung und Manövrierbarkeit.
- Standardisierte Ende-zu-Ende Lösungen für alle gängigen Paletten und Gitterboxen.
- 360°-Sicherheitssensorik und Ladungsüberwachung für sichere Einsätze im Mensch-Maschinen-Umfeld.
- Intelligente Personen- und Transportsicherheit, TÜV-zertifiziert.
- Einfache Prozess- und Systemintegration als Teil des Jungheinrich Lösungsportfolios

Jungheinrich arculee M

für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit dem effizienten Autonomous Mobile Robot.

Die Automatisierung von Transportprozessen mit dem arculee M ermöglicht einen schnellen Effizienzgewinn bei gleichzeitig hoher Zuverlässigkeit und lückenloser Rückverfolgbarkeit des Materialflusses.

Best-in-Class-Transportleistung:

- Beeindruckende Dynamik selbst bei hohen Nutzlasten und Lasthöhen.
- Optimierte Routenführung durch smartes Flottenmanagement.

Kompaktes Design:

- Bemerkenswert kleiner physischer Footprint in seiner Klasse.
- Minimaler Platzbedarf dank Rotation um die eigene Achse.

Hohe Verfügbarkeit:

- Plattform praxiserprobt unter höchsten Industrieforderungen.
- Maximale Ausdauer dank prozessoptimierter Ladezeiten.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Der Autonomous Mobile Robot arculee M navigiert zuverlässig und schnell durch für ihn vordefinierte Bereiche und bietet maximale Sicherheit im Mensch-Maschine-Umfeld.

360°-Sicherheitssensorik:

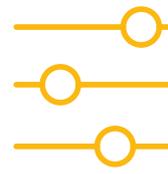
- Ein ausgereiftes 360°-Sicherheitskonzept zur Überwachung der Gesamtkontur ermöglicht einen sicheren Betrieb im Mensch-Maschine-Umfeld.

Sicheres Lasthandling:

- Intelligente Ladungserkennung und Positionsüberwachung gewährleisten einen sicheren Transport.

Erhöhte Autonomiefunktionen:

- Kombination aus kontur- und markerbasierter Navigation passend für jeden Einsatz.
- Gesteigerte Flexibilität durch Hindernisumfahrung (optional).



Flexibilität

Ein Autonomous Mobile Robot, maßgeschneidert für Ihr Business.

Der vielseitige Helfer arculee M ist die perfekte Ergänzung zur Optimierung Ihrer innerbetrieblichen Transportprozesse. Im täglichen Einsatz überzeugt er durch hohe Bedienfreundlichkeit und Anpassungsfähigkeit.

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten:

- Transport der gängigsten Ladungsträger (z. B. Europalette, GMA-Palette etc.) mithilfe von standardisierten Backpacks und Übergabestationen.
- Anbindung zwischen Hochregallager und Produktion.
- Bereitstellung auf Übergabestationen in ergonomischer Arbeitshöhe.

Einfache Skalierbarkeit:

- Schnelle und flexible Möglichkeit zur Erweiterung Ihrer Flotte.
- Problemlose Integration weiterer Fahrzeuge in bereits bestehende Systeme.

Flexible Systemintegration:

- Flexible Systemintegration dank Jungheinrich Logistics Interface und standardisierter VDA-5050-Schnittstelle.
- Für den Mischbetrieb mit anderen Mobile Robots geeignet.

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg, Landsberg und Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**