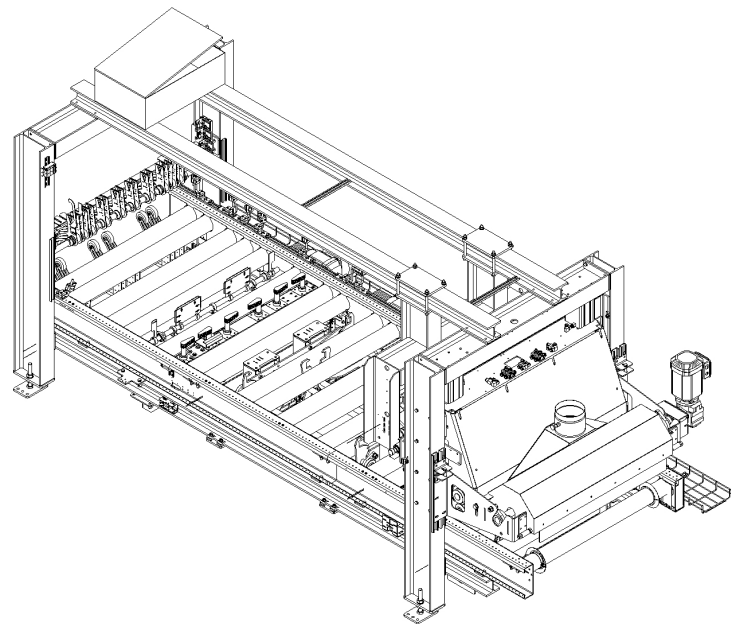
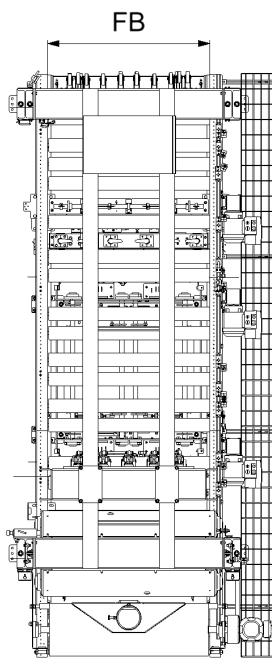
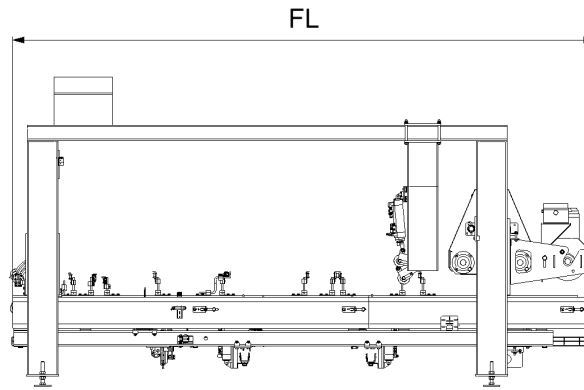
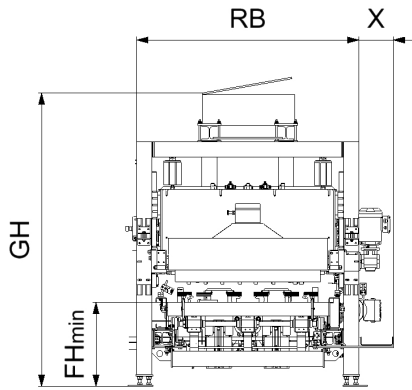


Prüfen Sie Ihre Paletten auf Hochregaltauglichkeit - Mit der Palettenprüfmaschine von CCI

- Mit der Palettenprüfmaschine werden einzuschleusende Leerpaletten nach definierten Kriterien geprüft und können im Anschluss entsprechend ihrer Eignung als Gut- oder Schlechtpalette sortiert werden.
- Geeignet für alle handelsüblichen Paletten wie z.B. Euro-, Industrie- und Halbpaletten. Weitere Palettentypen sind auf Nachfrage möglich.
- Alle Prüfungsvorgänge werden ohne den Einsatz von Hydraulik ausgeführt.
- Bei optimaler Anordnung der Förderstrecken kann ein Durchsatz von 350 Pal./h (Euro) bzw. 450 Pal./h (Düdo) realisiert werden.
- Standardisierte Prüfmodule garantieren optimale Funktionalität.
- Der modulare Aufbau ermöglicht eine kundenindividuelle Zusammensetzung der erforderlichen Prüfungen.
- Einfachste Bedienung durch die benutzerfreundliche Menüführung am Bedienterminal.
- Die Standard-SPS beinhaltet unterschiedlichste Statistikauswertungen.
- Die massive Rahmenkonstruktion aus gewalzten Stahlprofilen unterstreicht die hochwertige und robuste Verarbeitung der Maschine.
- Oberfläche in Ihrem RAL-Farbtönen pulverbeschichtet.

Prüfmodule

- Reinigungsbürste
- Nagelwalze
- Druckprüfung der Deck- und Laufbretter
- Zugprüfung der Klotzvernagelung
- Klotzkontrolle/Vollständigkeit der Klötze
- Freiraumkontrolle
- Brettbreitenprüfung
- Optische Prüfung der Palettenfarbe
- Prüfung der Brettfeuchte
- Optische Kontrolle der Klotzreihe (erfolgt über Lichtschranken)
- Optische Prüfung der Palettenmaße (erfolgt über Lichtschranken)



Abkürzungsverzeichnis

FGT	= Förderguttyp	FB	= Förderbreite	GH	= Gesamthöhe	x	= Aufbau Gitterrinne = 250
FGB	= Fördergutbreite	RB	= Rahmenbreite außen	FGG	= Fördergutgewicht je Stellplatz		
FGL	= Fördergutlänge	FL	= Förderlänge	v	= Geschwindigkeit		
FGH	= Förderguthöhe	FHmin	= Förderhöhe	P	= Leistung		

Standardabmessungen in mm (Sonderausführungen auf Nachfrage möglich)

Fördergut				Fördermittel					Tragfähigkeit in kg	Antrieb	
FGT	FGB	FGL	FGH	FB	RB	FL	FHmin	GH	FGG	P in kW	v in m/s
Düdu	800	600	165	1060	1450	3800	550	FHmin + 1450	max. 100	0,37	0,3
Euro	800	1200	144	1060	1450	3800	550	FHmin + 1450	max. 100	0,37	0,3
Indu	1000	1200	144	1260	1650	3800	550	FHmin + 1450	max. 100	0,37	0,3